



ARMADI DI SICUREZZA PER BATTERIE AL LITIO



asecos

SISTEMI DI

STOCCAGGIO E
RICARICA SICURI



BATTERIE AGLI IONI DI LITIO

I RISCHI LEGATI ALLA SICUREZZA CHE SOTTOVALUTIAMO

Cellulare, laptop, tablet, monopattino elettrico, e-bike e avvitatore.

Probabilmente hai già almeno due di questi dispositivi. Cosa hanno in comune?

Sono alimentati da batterie agli ioni di litio.



Oggi le batterie al litio hanno raggiunto una diffusione molto ampia e sono utilizzate sempre più frequentemente in strumenti, attrezzature da giardinaggio, veicoli - soprattutto biciclette e monopattini - e in molte altre applicazioni, grazie alle loro piccole dimensioni. Quello che probabilmente tutti sanno delle batterie al litio è che sono depositi di energia con un design compatto, grande densità energetica, una carica durevole e rendono più green il pianeta.



Forse però ancora non è noto che proprio per la loro elevata densità energetica possono, in diversi casi e per diverse cause, scoppiare spontaneamente e causare incendi di portata anche molto grave e difficili da estinguere. Se lasciate incustodite e stoccate in spazi non idonei, specie durante la ricarica, le conseguenze possono essere devastanti, in termini economici e di perdite umane.

INCIDENTI

CON QUALI DISPOSITIVI SI SONO VERIFICATI

Secondo il rapporto pubblicato dal Corpo Nazionale dei Vigili del Fuoco (CNVVF) redatto in collaborazione con l'Ente per le nuove tecnologie, l'energia e l'ambiente (ENEA) "Rischi connessi con lo stoccaggio di sistemi i accumulo litio-ione" si sono verificati incidenti di varia gravità su diversi dispositivi/apparecchiature elettriche. Quanti di questi vengono utilizzati quotidianamente, o quasi?

Cerca "incidenti batterie litio" su YouTube!



Laptops



Sigarette elettroniche



Hoverboards



Auto elettriche



Biciclette elettriche

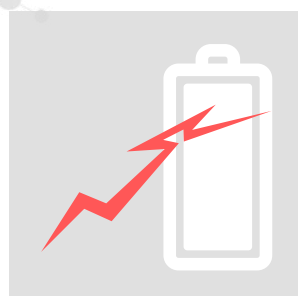


Bus elettrici

PERICOLO INCENDIO

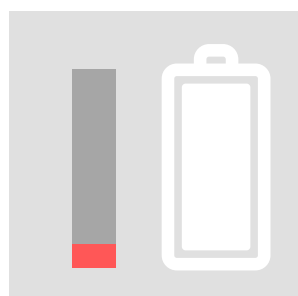
QUANDO DIVENTA UN RISCHIO REALE

L'uso di batterie al litio in normali condizioni di funzionamento è considerato sicuro. Tuttavia ciò vale soltanto in presenza di una manipolazione idonea. In presenza di un difetto tecnico o di danni alla batteria, la situazione può rapidamente diventare critica.



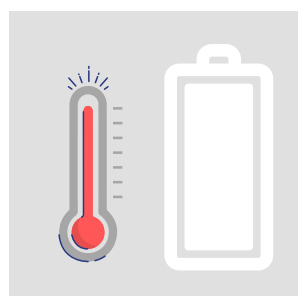
DANNI MECCANICI

In combinazione con l'alta densità energetica della batteria (ad esempio in seguito a un colpo o a un incidente)



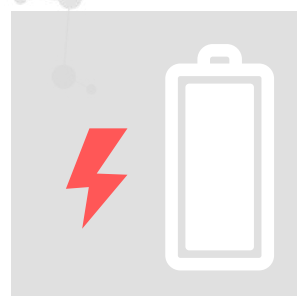
SCARICA COMPLETA

Che ne causa l'instabilità, con conseguente corto circuito interno e surriscaldamento del sistema



SOVRACCARICO TERMICO

Causato da fonti di energia o calore esterne, con conseguente surriscaldamento del sistema

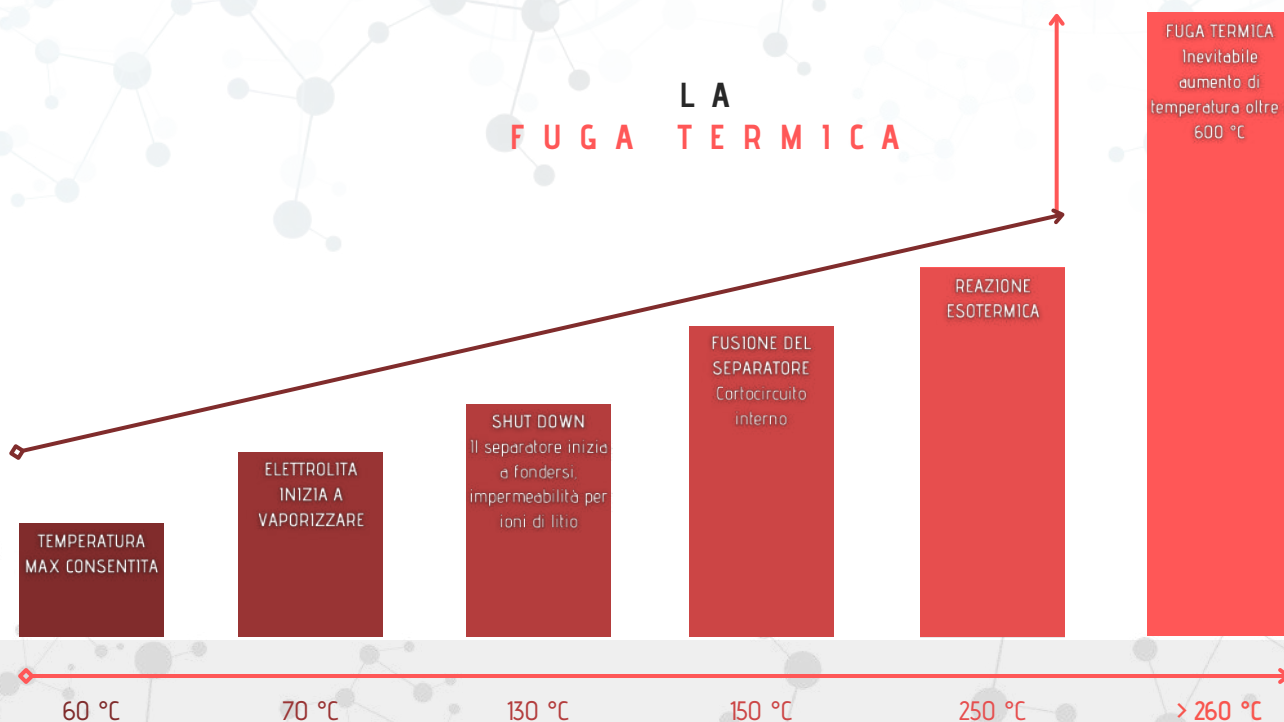


SOVRACCARICO ELETTRICO

Durante la fase di carica o scarica (dovuto ad esempio a un difetto di produzione della protezione elettronica)

LA FUGA TERMICA

FUGA TERMICA
Inevitabile aumento di temperatura oltre i 600 °C



La situazione diventa particolarmente pericolosa se una batteria al litio rilascia la propria energia immagazzinata in maniera incontrollata. Quando il calore del prodotto supera il punto di fusione del litio, si verifica una reazione a catena incontrollabile, la "fuga termica". La conseguenza è un riscaldamento della batteria in maniera esplosiva. Tali incendi legati alle batterie al litio sono difficili da gestire, e il fuoco si propaga rapidamente. Spesso, tutto ciò che i vigili del fuoco possono fare è proteggere le zone adiacenti.

NORME DI SICUREZZA

COME PREVENIRE INCIDENTI

Le batterie al litio e i dispositivi che le contengono, sono classificati a livello internazionale come “materiali pericolosi”. Un materiale viene definito pericoloso quando può:

- ▶ causare danni alle persone
- ▶ causare danni ad altre persone anche se non la utilizzano direttamente
- ▶ causare danni all'ambiente
- ▶ compromettere la sicurezza del trasporto o del veicolo

La loro corretta gestione è quindi indispensabile, per la sicurezza degli ambienti di lavoro, degli spazi comuni e delle persone coinvolte.

Di seguito alcune buone norme da osservare:

- ⚠ Conformità rispetto alle specifiche del produttore (schede tecniche del prodotto)
- ⚠ Verifica che l'impianto antincendio (se presente) sia conforme alle specifiche del prodotto stoccato
- ⚠ Protezione da danni meccanici
- ⚠ Non esporre il prodotto ad alte temperature o a fonti di calore dirette o per un periodo di tempo prolungato (compresa la luce solare diretta)
- ⚠ Evitare lo stoccaggio combinato con altri prodotti infiammabili
- ⚠ **Monitoraggio dell'area di stoccaggio con un sistema di allarme antincendio idoneo collegato ai servizi di gestione aziendale sempre attivo**
- ⚠ Protezione da cortocircuiti dei poli della batteria
- ⚠ Rimuovere immediatamente le batterie danneggiate o difettose da zone di stoccaggio e produzione (stoccaggio temporaneo fino allo smaltimento, a una distanza sicura o in una zona separata, con protezione antincendio)
- ⚠ Stoccare solo batterie con test di certificazione in conformità allo standard di sicurezza UN 38.3 (prototipi solo in casi eccezionali e con valutazione del rischio)
- ⚠ **Stoccaggio in zone separate con protezione antincendio o nel rispetto di una distanza di sicurezza (separazione spaziale di 5 m)**
- ⚠ **Rispetto della distanza (almeno 2,5 m) da altri prodotti infiammabili se non è presente un sistema antincendio automatico**



Non sempre è facile rispettare queste direttive, specialmente quelle inerenti alla struttura dei luoghi di stoccaggio e distanze di sicurezza.

La soluzione?

Stoccare e ricaricare le batterie agli ioni di litio in **armadi di sicurezza certificati e resistenti al fuoco!**



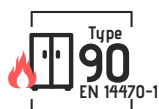
LA SOLUZIONE

ARMADI DI SICUREZZA *asecos*

Ovunque ci sia densità energetica esiste il rischio concreto che si sviluppi un incendio. Con il crescente uso di batterie agli ioni di litio di media potenza, i pericoli legati allo stoccaggio e in particolare alla ricarica di queste batterie aumentano, sia negli ambienti commerciali che in quelli privati. Ricaricare e stoccare questi sistemi all'interno di un edificio senza sorveglianza e senza i dispositivi di stoccaggio adeguati è fortemente sconsigliato.

Gli armadi di sicurezza **asecos** sono progettati con l'obiettivo di garantire spazi di stoccaggio e di ricarica per le tue batterie agli ioni di litio, per la sicurezza del tuo business, dei tuoi locali e delle persone coinvolte.

PROTEZIONE DALL'ESTERNO ALL'INTERNO



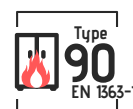
Le batterie agli ioni di litio stoccate in armadi modello **10N-LINE** sono protette dal surriscaldamento provocato da incendi esterni per un **periodo di 90 minuti**.

Ciò evita che le batterie agli ioni di litio stoccate nell'armadio possano bruciare, diventare instabili o esplodere.

I test antincendio in conformità alle condizioni di prova, considerando la **normativa EN 14470-1**, certificano che gli armadi rispettano i requisiti di resistenza al fuoco (type 90).

Gli armadi di sicurezza con una resistenza al fuoco di almeno 90 minuti sono considerati come un'area di stoccaggio, pertanto soddisfano i requisiti che richiedono lo stoccaggio in aree separate, strutturalmente resistente al fuoco, in conformità alle linee guida internazionali.

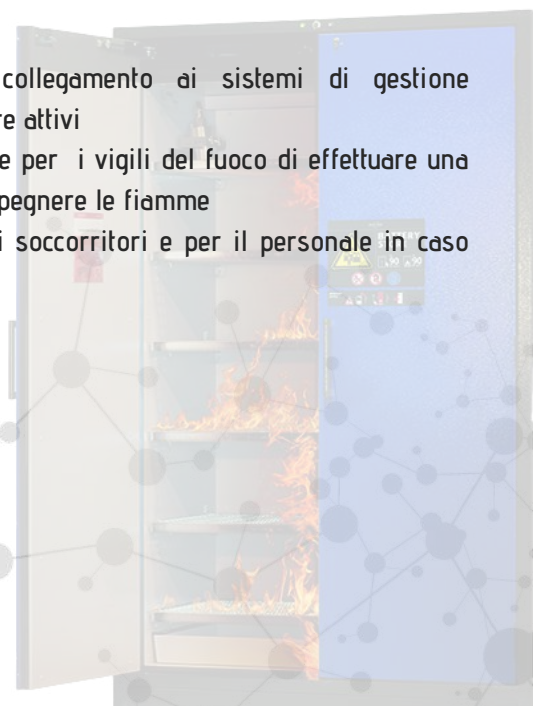
PROTEZIONE DALL'INTERNO ALL'ESTERNO



Per testare la resistenza al fuoco dall'interno all'esterno, gli armadi modello **10N-LINE** sono stati inoltre sottoposti a test per la resistenza al fuoco in conformità con la **normativa EN 1363-1:2012-10**. I risultati dei test mostrano che gli armadi raggiungono una resistenza al fuoco di **oltre 90 minuti**.

Gli armadi modello **10N-LINE** offrono quindi una eccellente protezione dall'interno all'esterno. I modelli **BATTERY STORE PRO**, **BATTERY CHARGE** e **BATTERY CHARGE PRO** sono dotati di un rilevatore di fumo che comprende un allarme con contatto pulito per il collegamento ai sistemi di gestione aziendale sempre attivo. Gli armadi **BATTERY STORE PRO** e **BATTERY CHARGE PRO** sono inoltre dotati di un sistema di allarme/antincendio a 3 livelli. Ciò significa una perfetta protezione per lo stoccaggio e in particolare per la ricarica incustodita. Questo concetto multi-fase intelligente, con un dispositivo antincendio attivo nell'armadio, offre una sicurezza aggiuntiva:

- ✓ possibilità di collegamento ai sistemi di gestione aziendale sempre attivi
- ✓ tempo sufficiente per i vigili del fuoco di effettuare una evacuazione o spegnere le fiamme
- ✓ protezione per i soccorritori e per il personale in caso di incendio



LINEA 10N-LINE

UN MODELLO PER OGNI ESIGENZA



BATTERY CHARGE PRO	BATTERY CHARGE	BATTERY CHARGE UB	BATTERY CHARGE LOCKER	BATTERY STORE PRO	BATTERY STORE
STOCCAGGIO:					
✓	✓	✓	✓	✓	✓
RICARICA:					
✓	✓	✓	✓		
RESISTENZA AL FUOCO DALL'ESTERNO (TIPO 90)					
✓	✓	✓	✓	✓	✓
RESISTENZA AL FUOCO DALL'INTERNO					
✓	✓	✓	✓	✓	✓
SISTEMA AUTOMATICO DI ALLARME/ANTINCENDIO A 3 LIVELLI					
✓	✓	✓	✓	✓	
SPINA DEL CONTATTO PER IL COLLEGAMENTO ALL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA					
✓	✓	✓	✓	✓	
PRESE ELETTRICHE CON MESSA A TERRA PER IL COLLEGAMENTO DEI CARICATORI					
✓	✓	✓	✓		
VENTILAZIONE TECNICA INTEGRATA					
✓		✓			
SISTEMA DI CHIUSURA AD ARMADIETTO					
			✓		
INTEGRABILE IN BANCHI DA LAVORO					
		✓			



- ✓ SISTEMA DI ALLARME ANTI-INCENDIO A 3 LIVELLI
- ✓ SISTEMA DI RILEVAZIONE FUMO

STOCCAGGIO ATTIVO E PASSIVO

SOLUZIONI A DIVERSE ESIGENZE

Per quanto riguarda lo stoccaggio di batterie agli ioni di litio, possiamo differenziare tra stoccaggio attivo e passivo.

STOCCAGGIO PASSIVO

In caso di stoccaggio passivo, le batterie agli ioni di litio nuove o usate sono stoccate per un certo periodo di tempo.



Raccomandiamo lo stoccaggio separato di batterie agli ioni di litio nuove e usate (differenti livelli di stoccaggio) negli armadi di sicurezza **BATTERY STORE** o **BATTERY STORE PRO**.

STOCCAGGIO ATTIVO

In caso di stoccaggio attivo, le batterie agli ioni di litio o i pacchi batterie sono caricati all'interno dell'armadio con l'ausilio di un caricabatteria oppure, per motivi di sicurezza, scaricate parzialmente (60 - 70%) in quanto durante la ricarica di una batteria agli ioni di litio viene generato calore. Nel caso in cui il calore in uscita sia eccessivo, può verificarsi un incendio, per esempio in presenza di un caricatore o un cavo di collegamento difettoso. Un altro rischio importante è rappresentato dalla fuga termica delle batterie agli ioni di litio, causata per esempio da cortocircuiti interni.



Il rischio aumenta nel caso in cui le batterie agli ioni di litio vengano lasciate incustodite e in carica durante gli orari non lavorativi. In questo caso la soluzione è lo stoccaggio attivo negli armadi di sicurezza **BATTERY CHARGE** o **BATTERY CHARGE PRO**.



MODULO RELÈ

CONCEPT DI SICUREZZA DEI MODELLI ION LINE PRO

Gli armadi **BATTERY STORE PRO** e **BATTERY CHARGE PRO** dispongono di un sistema di allarme /antincendio a 3 livelli, offrendo quindi una soluzione ad alta sicurezza per lo stoccaggio e la ricarica di batterie agli ioni di litio. In caso di incendio, l'armadio manda un immediato segnale di allarme che rende possibile un'evacuazione rapida e in totale sicurezza. Il sistema di allarme/incendio è inoltre collegato ai sistemi di gestione aziendale, che sono sempre attivi, in modo tale che il personale addetto alle emergenze possa

- ▶ essere rapidamente allertato e raggiungere l'area di stoccaggio/ricarica
- ▶ realizzare ulteriori misure subito dopo aver effettuato una valutazione iniziale della situazione
- ▶ se necessario, trasportare l'armadio fuori dall'edificio per contenere i danni a locali e persone

È fortemente raccomandata l'installazione al piano terra!

QUANDO

ATTIVITÀ DEL SISTEMA

ATTIVITÀ SUCCESSIVE

MESSAGGIO DI
AVVERTIMENTO

La temperatura interna è salita oltre i 50 °C

Inoltra un messaggio di allarme al sistema di gestione aziendale;

Attiva la segnalazione ottica (passaggio da LED verde a rosso) e acustica (allarme con segnale acustico lento)

Il messaggio di avvertenza non indica alcun pericolo diretto. Il personale addetto può ispezionare il sistema per realizzare eventuali ulteriori misure necessarie.

Nel caso in cui la temperatura interna scenda nuovamente al di sotto di 50°C, il sistema torna al funzionamento normale e i segnali ottici e acustici si spengono.

LIVELLO DI
ALLARME 1

Si attiva il rilevatore di fumo, causa presenza di fumo all'interno dell'armadio

Inoltra un messaggio di allarme al sistema di gestione aziendale;

Attiva la segnalazione ottica (passaggio da LED verde a rosso) e acustica (allarme con segnale acustico a media velocità)

I tecnici (come i vigili del fuoco) possono ispezionare il sistema per realizzare eventuali ulteriori misure necessarie.

Nel caso in cui il rilevatore di fumo non rilevi ulteriore produzione di fumo all'interno dell'armadio, è possibile ripristinare il normale funzionamento del sistema scollegandolo brevemente dalla tensione di rete.

LIVELLO DI
ALLARME 2

Il rilevatore di fumo è già attivato (livello 1) e la temperatura interna all'armadio è salita oltre i 70 °C

Inoltra un messaggio di allarme al sistema di gestione aziendale;

Attiva la segnalazione ottica (passaggio da LED verde a rosso lampeggiante) e acustica (allarme con segnale acustico rapido)

Plus **BATTERY CHARGE PRO**:
disattivazione ventilazione tecnica;
disattivazione alimentazione presa multipla
attivazione dispositivo antincendio ad aerosol

L'intero sistema può essere ispezionato solo da un tecnico di assistenza asecos autorizzato e, se possibile, ripristinato al normale funzionamento. Almeno il dispositivo antincendio e il rilevatore di fumo devono essere sostituiti prima di procedere in tal senso.

SISTEMI DI ALLARME

PER UN MONITORAGGIO 24/7

Durante le fasi di stoccaggio/ricarica incustoditi (la notte, i giorni di chiusura attività, etc) inoltrare l'allarme in caso di emergenza è fondamentale. Questo è l'unico modo per individuare rapidamente il problema, predisporre le dovute contromisure limitando i danni.

Gli armadi di sicurezza **asecos** offrono due soluzioni opzionali per mettere in sicurezza il tuo business:

MODULO DI TELECOMUNICAZIONE



Questa soluzione dispone dell'invio di una notifica di allarme direttamente sullo smartphone (SMS/chiamata) ed è particolarmente adatta a quelle attività e strutture che non dispongono di un sistema di gestione centrale dell'edificio.

In caso di emergenza, viene immediatamente inviata la notifica di allarme al numero/i numeri di telefono selezionati.

Il sistema è installabile in maniera semplice e immediata direttamente in loco dal cliente finale tramite presa di corrente (adattabile anche al retro dell'armadio) e offre le seguenti funzioni:

- ✓ 5 numeri di telefono programmabili
- ✓ messaggi di testo configurabili
- ✓ notifica di allarme collettivo in caso di emergenza o mancanza di corrente

È inclusa una SIM card (esclusivamente ad uso EU/UK), necessaria per le operazioni di configurazione iniziali e attivabile tramite il portale online.



Questa soluzione è integrabile ai modelli della linea PRO e a tutti gli armadi con la funzione di ricarica.

MODULO RELÈ



Questa opzione permette una differenziazione del tipo di allarme in corso.

Il sistema è installabile in maniera semplice e immediata direttamente in loco dal cliente finale tramite presa di corrente (adattabile anche al retro dell'armadio) e differenzia tra quattro tipologie di allarmi e conseguenti avvisi:

- ✓ messaggio di avvertimento in presenza di una temperatura all'interno dell'armadio che supera i 50 °C
- ✓ allarme di livello 1 (fumo all'interno dell'armadio)
- ✓ allarme di livello 2 (fumo + temperatura oltre i 70°C)
- ✓ mancanza di corrente

Questi segnali vengono passati a un sistema di controllo centrale tramite contatti di allarme a potenziale zero.

Con la chiara differenziazione delle condizioni di allarme in atto è possibile avviare misure coordinate in modo ottimale.



Questa soluzione è integrabile a tutti i modelli della linea PRO di 10N-LINE.

COMPONENTI E CARATTERISTICHE

ARMADI DI SICUREZZA SERIE ION-LINE

I modelli **BATTERY STORE PRO** e **BATTERY CHARGE PRO** offrono non soltanto protezione antincendio passiva, resistente al fuoco, dall'esterno e dall'interno, ma anche un sistema di allarme/antincendio a 3 livelli di alta qualità all'interno dell'armadio.

CARATTERISTICHE

- PRO 1** Controllore elettronico che include allarme con possibilità di collegamento ai sistemi di gestione aziendale
- PRO 2** Dispositivo antincendio
- PRO 3** Indicatore di funzionamento (LED verde)
- PRO 4** 2° livello di allarme - spia luminosa (LED rosso)*
- PRO 5** 2° livello di allarme - segnale di allarme acustico*
- 6** Rilevatore di fumo
- 7** Sensore di temperatura
- PRO 8** Plug-in per il collegamento alla rete
Presca multipla di alta qualità con canalina metallica a 10 prese elettriche complete di messa a terra per ogni singolo ripiano di ricarica/stoccaggio
- 9** Scatola di derivazione posizionata nella parte superiore dell'armadio per il collegamento alla rete elettrica
- PRO 11** Ventilazione tecnica per evitare l'accumulo di calore all'interno dell'armadio
- 12** Ripiani perforati per evitare l'accumulo di calore
- 13** Vasca raccolta per prevenire eventuali perdite dalle batterie



Potenza complessiva dei modelli **BATTERY CHARGE** e **BATTERY CHARGE PRO**

✓ Standard: monofase, fusibile da 16 A, potenza max 3,68 kW

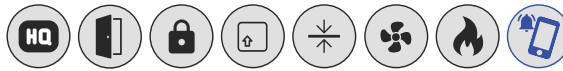
✓ Opzionale: trifase, fusibile 3 x 16 A (ciascuna fase 16 A)
potenza max 11,04 kW per **BATTERY CHARGE PRO**
potenza max 7,36 kW per **BATTERY CHARGE**



BATTERY CHARGE PRO

120 CM

SCHEDA TECNICA
COMPLETA



Ricarica e stoccaggio sicuro delle batterie al litio in armadi con resistenza al fuoco (90 minuti)



Integrabile con sistema di telecomunicazione e modulo relè



Rilevatore di fumo e sensori di temperatura (modello PRO) per una rilevazione preventiva dell'incendio e trasmissione di allarme al sistema di gestione aziendale



Ventilazione tecnica integrata per prevenire gli accumuli di calore durante il processo di ricarica



Ripiani perforati per evitare l'accumulo di calore durante il processo di ricarica e con capacità 75 kg



Display LED con allarme visivo e sonoro per un'individuazione preventiva dell'emergenza senza aprire le ante



Vasca di raccolta sul fondo per prevenire eventuali perdite dalle batterie



Sistema di soppressione incendio integrato. Attivazione automatica in caso di incendio

Armadio per la ricarica BATTERY CHARGE PRO
10N-CHARGE - 90 modello 1090.195.120.K3.WDC

Colore corpo grigio antracite (RAL 7016) con ante in blu genziana (RAL 5010), dotazione interna con 5 x ripiani perforati comprendenti prese multiple (lamiera d'acciaio verniciato a polvere), 1 x vasca di raccolta sul fondo (lamiera d'acciaio verniciato a polvere)

Ordine n. 37276-047-38082



Struttura esterna di alta qualità:

Superficie antigraffio e verniciata a polvere, porte con tre cerniere, sistema di chiusura ed elementi di sicurezza montati all'esterno separati dallo scomparto di stoccaggio per una maggiore protezione contro la corrosione, facile da pulire



Gestione facile e comoda:

Le ante si chiudono con facilità e autonomamente grazie al chiudiporta con smorzamento.

Apertura delle ante con il minimo sforzo



Nessun utilizzo non autorizzato:

Porte bloccabili con serratura a cilindro e indicatore dello stato di chiusura (rosso/verde)



Trasporto facile:

Base per trasporto integrata per agevolare la movimentazione interna, con copertura base rimovibile opzionale



Allineamento facile:

Dotato di piedini di regolazione per compensare i pavimenti non livellati



Ventilazione:

Ventilazione tecnica integrata per impedire accumuli di calore, ventola integrata nella spalla dell'armadio che indica la corretta aspirazione dell'armadio



Protezione completa:

Protezione antincendio di 90 minuti dall'esterno all'interno (tipo 90 / tipo testato in conformità a EN 14470-1) e resistenza al fuoco di oltre 90 minuti per incendi dall'interno all'esterno



Ricarica e stoccaggio sicuri (OPZIONABILE):

Sistema di allarme e antincendio a 3 livelli installato comprendente rilevatore di fumo, sensore di temperatura, allarmi acustici e ottici e dispositivo antincendio; attivazione automatica in caso di incendio; plug-in per il collegamento alla rete elettrica. Modulo di telecomunicazione integrabile.



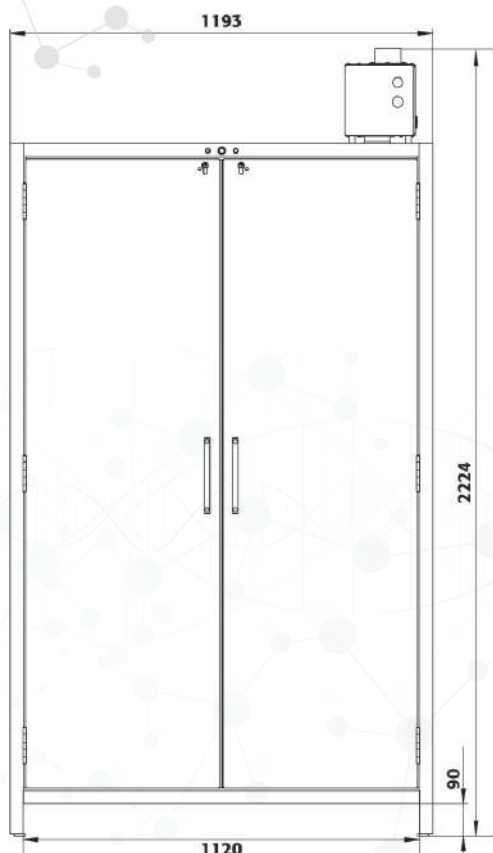
Dotazione disponibile:

- Ripiani perforati ad altezza regolabile con capacità di carico di 75 kg
- Vasca di raccolta sul fondo
- Presa multiple di alta qualità con canalina metallica per ogni singolo ripiano di ricarica / stoccaggio

BATTERY CHARGE PRO

120 CM

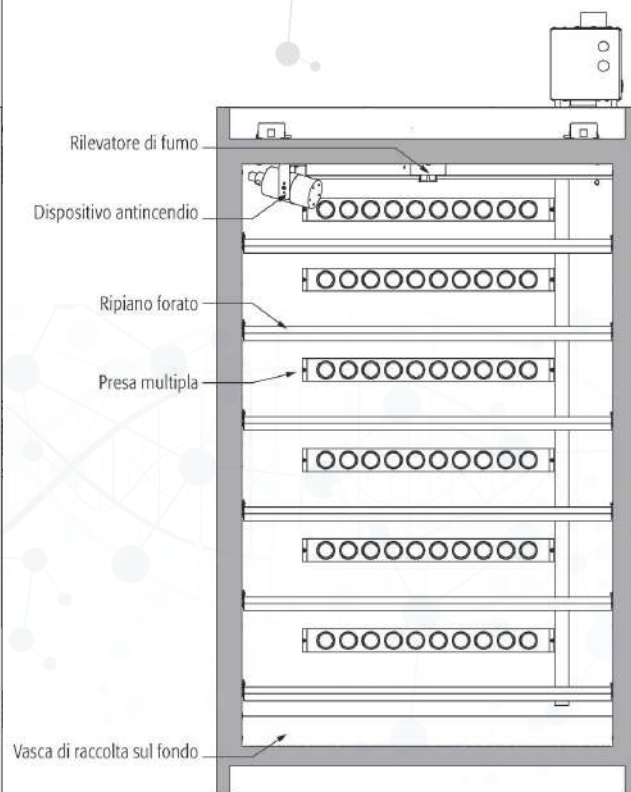
VISTA FRONTALE



VISTA LATERALE



VISTA SEZIONE



DATI TECNICI

1090.195.120.K3.WDC

Dimensioni esterne L x l x H	mm	1193 x 615 x 2224
Dimensioni interne L x l x H	mm	1050 x 522 x 1647
Peso armadio vuoto	kg	424
Carico massimo	kg	600
Carico distribuito	kg/m ²	531

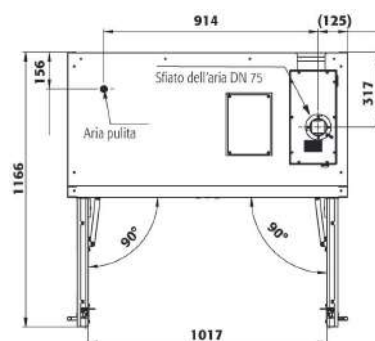
Base per trasporto

Base per trasporto larghezza ingresso	mm	1120
Base per trasporto altezza ingresso	mm	90

Potenza totale

Monofase		
Fusibile	A	16
Potenza max	kW	3,68
Trifase		
Fusibile	A	3 x 16
Potenza max	kW	11,04

VISTA DALL'ALTO



DETTAGLI PER ORDINE

Modello	Informazioni /dotazione	N. ordine
1090.195.120.K3.WDC	senza dotazione interna, compreso sistema di avvertimento /antincendio	37276
■ Colore corpo	■ Colore porta	N. ordine
Grigio antracite (RAL 7016)	Blu genziana (RAL 5010)	047
☰ Pacchetto apparecchiatura interna (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	■ Materiale	N. ordine
3x ripiani perforati incl. prese multiple, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	38080
4x ripiani perforati incl. prese multiple, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	38081
5x ripiani perforati incl. prese multiple, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	38082
6x ripiani perforati incl. prese multiple, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	38083
☰ Apparecchiatura interna in aggiunta		
Modulo per telecomunicazione	trasmissione dell'allarme fino a 5 numeri di cellulare scelti dall'utente	38765
Modulo relè	inoltre a potenziale zero fino a 4 diverse modalità di allarme	38766
Cavo di alimentazione da 400V (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	trifase, fusibile 3 x 16 A (ciascuna fase 16 A), potenza max 11,04 kW	38038

BATTERY CHARGE

60 CM

SCHEDA TECNICA
COMPLETA



Rilevatore di fumo



Vasca di raccolta sul fondo per prevenire eventuali perdite dalle batterie



Prese di corrente verticali con messa a terra pronte all'uso



Evacuazione rapida grazie alla base per trasporto integrata



Ripiani perforati con capacità 25 kg per evitare l'accumulo di calore durante il processo di ricarica



Integrabile con sistema di telecomunicazione con notifica da remoto su smartphone

Armadio per la ricarica BATTERY CHARGE
ION-CHARGE - 90 modello 1090.195.060.K9.WDC
Colore corpo grigio antracite (RAL 7016) con anta in blu genziana (RAL 5010), dotazione interna con 4 x ripiani perforati comprendenti prese multiple (lamiera d'acciaio verniciato a polvere), 1 x vasca di raccolta sul fondo (lamiera d'acciaio verniciato a polvere)
Ordine n. 38611-047-38628



Struttura esterna di alta qualità:

Superficie antigraffio e verniciata a polvere, porte con tre cerniere, sistema di chiusura ed elementi di sicurezza montati all'esterno separati dallo scomparto di stoccaggio per una maggiore protezione contro la corrosione, facile da pulire

Gestione facile e comoda:

L'anta si chiude con facilità e autonomamente grazie al chiudiporta con smorzamento.

Apertura dell'anta con il minimo sforzo

Nessun utilizzo non autorizzato:

Porta bloccabile con serratura a cilindro

Trasporto facile:

Base per trasporto integrata per agevolare la movimentazione interna, con copertura base rimovibile opzionale

Allineamento facile:

Dotato di piedini di regolazione per compensare i pavimenti non livellati

Protezione completa:

Protezione antincendio di 90 minuti dall'esterno all'interno (type 90 / tipo testato in conformità a EN 14470-1) e resistenza al fuoco di oltre 90 minuti per incendi dall'interno all'esterno

Modulo per telecomunicazione (OPZIONABILE):

combinatore telefonico per la segnalazione degli allarmi fino a 5 numeri di telefono mobile scelti dall'utente

Dotazione disponibile:

- Ripiani perforati ad altezza regolabile con capacità di carico di 25 kg
- Vasca di raccolta sul fondo
- Presa multipla di alta qualità con canalina metallica per ogni singolo ripiano di ricarica / stoccaggio
- Rilevatore di fumo con allarme per il collegamento ai sistemi di gestione aziendale



BATTERY CHARGE

60 CM

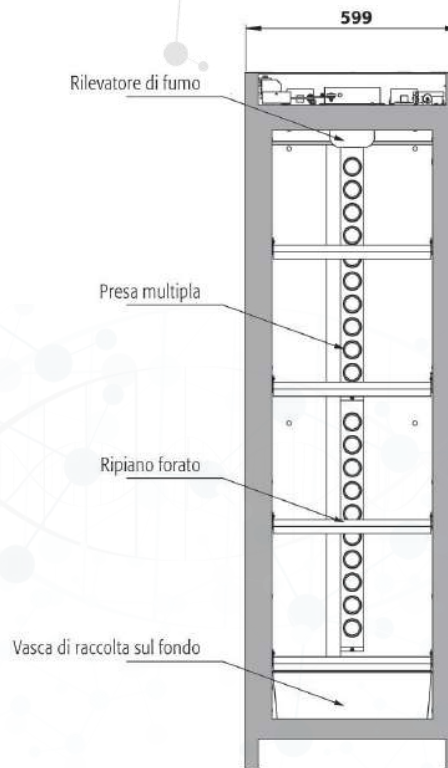
VISTA FRONTALE



VISTA LATERALE



VISTA SEZIONE



DATI TECNICI

1090.195.060.K9.WDC

Dimensioni esterne L x l x H	mm	599 x 615 x 1953
Dimensioni interne L x l x H	mm	450 x 522 x 1647
Peso armadio vuoto	kg	265
Carico massimo	kg	600
Carico distribuito	kg/m ²	894

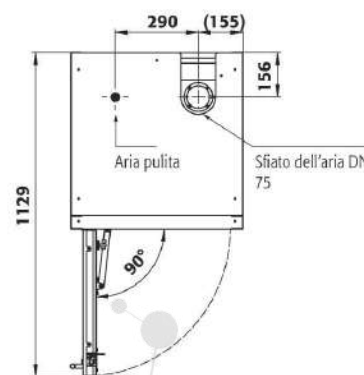
Base per trasporto

Base per trasporto larghezza ingresso	mm	526
Base per trasporto altezza ingresso	mm	90

Potenza totale

Monofase		
Fusibile	A	16
Potenza max	kW	3,68
Trifase		
Fusibile	A	3 x 16
Potenza max	kW	7,36

VISTA DALL'ALTO



DETTAGLI PER ORDINE

Modello	Informazioni /dotazione	N. ordine
1090.195.060.K9.WDC	senza dotazione interna, rilevatore di fumo e contatto allarme	38611
■ Colore corpo	■ Colore porta	N. ordine
Grigio antracite (RAL 7016)	Blu genziana (RAL 5010)	047
☰ Pacchetto apparecchiatura interna (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	■ Materiale	N. ordine
4x ripiani perforati	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	38628
2x prese multiple		
1x vasca di raccolta sul fondo (V=11,5 L)		
☰ Apparecchiatura interna in aggiunta		
Modulo per telecomunicazione	trasmissione dell'allarme fino a 5 numeri di cellulare scelti dall'utente	38765
Cavo di alimentazione da 400V (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	bifase, fusibile 2 x 16 A (ciascuna fase 16 A), potenza max 7,36 kW	38038

BATTERY CHARGE UB

SCHEDA TECNICA
COMPLETA



Soluzione integrabile in banchi da lavoro con altezza fino a 78 cm



Chiusura a chiave per prevenire accessi non autorizzati



Prese di corrente con messa a terra pronte all'uso



Evacuazione rapida grazie alla base per trasporto integrata. Aggiunta di ruote opzionale



Rilevatore di fumo integrato per una rilevazione immediata di incendi e sistema di trasmissione a sistemi di gestione aziendale



Integrabile con sistema di telecomunicazione con notifica da remoto su smartphone

Armadio per la ricarica BATTERY CHARGE UB
ION-CHARGE - 90 modello 1090.078.059.057.U9S
Colore corpo grigio antracite (RAL 7016) con anta in blu genziana (RAL 5010), dotazione interna con 2 x ripiani perforati comprendenti prese multiple (lamiera d'acciaio verniciato a polvere)
Ordine n. 39354-047-39368



Struttura esterna di alta qualità:

Superficie antigraffio e verniciata a polvere, porte con tre cerniere, sistema di chiusura ed elementi di sicurezza montati all'esterno separati dallo scomparto di stoccaggio per una maggiore protezione contro la corrosione, facile da pulire

Gestione facile e comoda:

L'anta si chiude con facilità e autonomamente grazie al chiudiporta con smorzamento. Apertura dell'anta con il minimo sforzo

Nessun utilizzo non autorizzato:

Porta bloccabile con serratura a cilindro

Trasporto facile:

Base per trasporto integrata per agevolare la movimentazione interna, con copertura base rimovibile opzionale

Allineamento facile:

Dotato di piedini di regolazione per compensare i pavimenti non livellati

Predisposto per l'integrazione in banchi da lavoro:

Può essere integrato in modo flessibile sotto i piani di lavoro grazie a un'altezza di 78 cm

Ventilazione:

Ventilazione tecnica integrata per impedire accumuli di calore, ventola integrata nella spalla dell'armadio che indica la corretta aspirazione dell'armadio

Protezione completa:

Protezione antincendio di 90 minuti dall'esterno all'interno (type 90 / tipo testato in conformità a EN 14470-1) e resistenza al fuoco di oltre 90 minuti per incendi dall'interno all'esterno

Modulo per telecomunicazione (OPZIONABILE):

combinatore telefonico per la segnalazione degli allarmi fino a 5 numeri di telefono mobile scelti dall'utente

Dotazione disponibile:

- Ripiani perforati ad altezza regolabile con capacità di carico di 50/25 kg
- Presa multipla di alta qualità con canalina metallica per ogni singolo ripiano di ricarica / stoccaggio
- Rilevatore di fumo con allarme per il collegamento ai sistemi di gestione aziendale

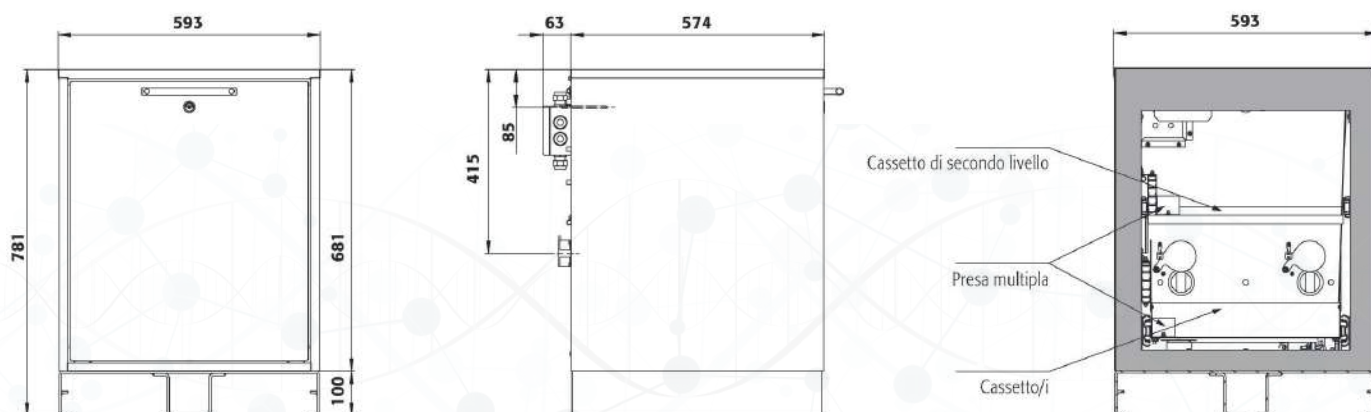


BATTERY CHARGE UB

VISTA FRONTALE

VISTA LATERALE

VISTA SEZIONE



DATI TECNICI

1090.078.059.057.U9.S

Dimensioni esterne L x l x H	mm	592 x 570 x 780
Dimensioni interne L x l x H	mm	470 x 450 x 580
Peso armadio vuoto	kg	130
Carico massimo	kg	300
Carico distribuito	kg/m ²	461

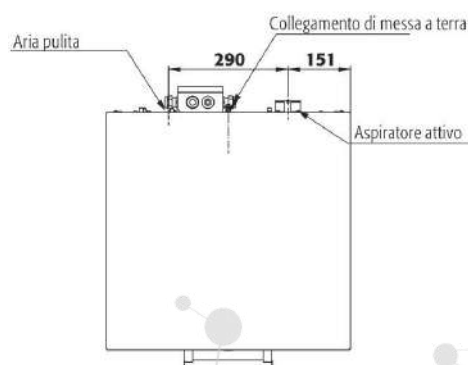
Base per trasporto

Base per trasporto larghezza ingresso	mm	548
Base per trasporto altezza ingresso	mm	95

Potenza totale

Monofase		
Fusibile	A	16
Potenza max	kW	3,68

VISTA DALL'ALTO



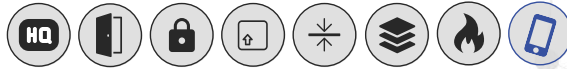
DETTAGLI PER ORDINE

Modello	Informazioni /dotazione	N. ordine
1090.078.059.057.U9.S	senza dotazione interna, rilevatore di fumo e contatto allarme	39354
■ Colore corpo	■ Colore porta	N. ordine
Grigio antracite (RAL 7016)	Blu genziana (RAL 5010)	047
☰ Pacchetto apparecchiatura interna (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	■ Materiale	N. ordine
1x ripiano perforati con capacità di carico 50 kg	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	39368
1x ripiano perforato con capacità di carico 25 kg		
2x prese multiple		
☰ Apparecchiatura in aggiunta		
Modulo per telecomunicazione	trasmissione dell'allarme fino a 5 numeri di cellulare scelti dall'utente	38765
Base di trasporto con ruote (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	39374

BATTERY CHARGE LOCKER

PREMIUM

SCHEDA TECNICA
COMPLETA



Il sistema ad armadietti integrato consente uno stoccaggio separato e protetto da accessi non autorizzati di batterie e dispositivi



Prese di corrente con messa a terra pronte all'uso



Evacuazione rapida grazie alla base per trasporto integrata



Integrabile con sistema di telecomunicazione con notifica da remoto su smartphone



Armadietti resistenti al fuoco. In caso di incendio, possibilità di evacuare e sostituire i singoli armadietti coinvolti



Per una rapida notifica delle emergenze, ogni armadietto è dotato di sensore di temperatura e display a LED con allarme visivo e sonoro

Armadio per la ricarica BATTERY CHARGE LOCKER premium
10N-CHARGE - 90 modello 1090.195.060.L8.WDC

Colore corpo grigio antracite (RAL 7016) con ante in blu genziana (RAL 5010), dotazione interna con 5 x ripiani richiudibili singolarmente comprendenti prese multiple (lamiera d'acciaio verniciato a polvere) e 1 x vasca di raccolta sul fondo (lamiera d'acciaio verniciato a polvere)

Ordine n. 39409-047-39413



Struttura esterna di alta qualità:

Superficie antigraffio e verniciata a polvere, porte con tre cerniere, sistema di chiusura ed elementi di sicurezza montati all'esterno separati dallo scomparto di stoccaggio per una maggiore protezione contro la corrosione, facile da pulire

Gestione facile e comoda:

L'anta si chiude con facilità e autonomamente grazie al chiudiporta con smorzamento.

Apertura dell'anta con il minimo sforzo

Nessun utilizzo non autorizzato:

Porta bloccabile con serratura a cilindro e indicatore dello stato di chiusura (rosso/verde)

Trasporto facile:

Base per trasporto integrata per agevolare la movimentazione interna, con copertura base rimovibile opzionale

Allineamento facile:

Dotato di piedini di regolazione per compensare i pavimenti non livellati



Sistema ad armadietto:

Ogni ripiano è bloccabile con serratura autonoma, garantendo lo stoccaggio e ricarica di batterie in maniera separata e protetta da accessi non autorizzati

Protezione completa:

Protezione antincendio di 90 minuti dall'esterno all'interno (tipo 90 / tipo testato in conformità a EN 14470-1) e resistenza al fuoco di oltre 90 minuti per incendi dall'interno all'esterno

Modulo per telecomunicazione (OPZIONABILE):

combinatore telefonico per la segnalazione degli allarmi fino a 5 numeri di telefono mobile scelti dall'utente

Dotazione disponibile:

- Ripiani con sistema di chiusura individuale
- Prese multiple di alta qualità con canalina metallica per ogni singolo ripiano di ricarica / stoccaggio
- Rilevatore di fumo con allarme per il collegamento ai sistemi di gestione aziendale

BATTERY CHARGE LOCKER

PREMIUM

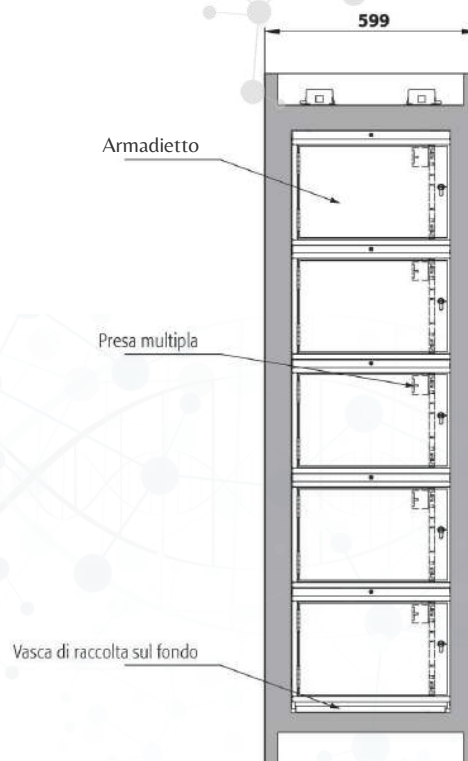
VISTA FRONTALE



VISTA LATERALE



VISTA SEZIONE



DATI TECNICI

1090.195.060.L8.WDC

Dimensioni esterne L x l x H	mm	599 x 615 x 1953
Dimensioni interne L x l x H	mm	370 x 440 x 265
Peso armadio vuoto	kg	375
Carico massimo	kg	600
Carico distribuito	kg/m ²	894

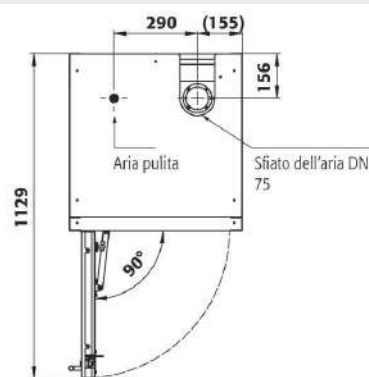
Base per trasporto

Base per trasporto larghezza ingresso	mm	526
Base per trasporto altezza ingresso	mm	90

Potenza totale

Monofase		
Fusibile	A	16
Potenza max	kW	3,68

VISTA DALL'ALTO



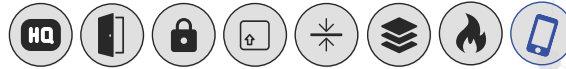
DETTAGLI PER ORDINE

Modello	Informazioni /dotazione	N. ordine
1090.195.060.L8.WDC	senza dotazione interna, rilevatore di fumo e contatto allarme	39409
■ Colore corpo	■ Colore porta	N. ordine
Grigio antracite (RAL 7016)	Blu genziana (RAL 5010)	047
☰ Pacchetto apparecchiatura interna (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	■ Materiale	N. ordine
5x ripiani con chiusura ad armadietto comprendenti prese multiple	pannello melaminico resinato	39413
1x vasca di raccolta sul fondo (V=2 L)		
☰ Apparecchiatura interna in aggiunta		
Modulo per telecomunicazione	trasmissione dell'allarme fino a 5 numeri di cellulare scelti dall'utente	38765

BATTERY CHARGE LOCKER

BASIC

SCHEDA TECNICA
COMPLETA



Il sistema ad armadietti integrato consente uno stoccaggio separato e protetto da accessi non autorizzati di batterie e dispositivi



Prese di corrente con messa a terra pronte all'uso



Evacuazione rapida grazie alla base per trasporto integrata



Integrabile con sistema di telecomunicazione con notifica da remoto su smartphone



Rilevatore di fumo integrato per una rilevazione immediata di incendi e sistema di trasmissione a sistemi di gestione aziendale

Armadio per la ricarica BATTERY CHARGE LOCKER basic
10N-CHARGE - 90 modello 1090.195.060.K9.WDC

Colore corpo grigio antracite (RAL 7016) con ante in blu genziana (RAL 5010), dotazione interna con 7 x ripiani richiudibili singolarmente comprendenti prese multiple (lamiera d'acciaio verniciato a polvere) e 1 x vasca di raccolta sul fondo (lamiera d'acciaio verniciato a polvere)
Ordine n. 38611-047-39077



Struttura esterna di alta qualità:

Superficie antigraffio e verniciata a polvere, porte con tre cerniere, sistema di chiusura ed elementi di sicurezza montati all'esterno separati dallo scomparto di stoccaggio per una maggiore protezione contro la corrosione, facile da pulire



Gestione facile e comoda:

L'anta si chiude con facilità e autonomamente grazie al chiudiporta con smorzamento.

Apertura dell'anta con il minimo sforzo



Nessun utilizzo non autorizzato:

Porta bloccabile con serratura a cilindro



Trasporto facile:

Base per trasporto integrata per agevolare la movimentazione interna, con copertura base rimovibile opzionale



Allineamento facile:

Dotato di piedini di regolazione per compensare i pavimenti non livellati



Sistema ad armadietto:

Ogni ripiano è bloccabile con serratura autonoma, garantendo lo stoccaggio e ricarica di batterie in maniera separata e protette da accessi non autorizzati



Protezione completa:

Protezione antincendio di 90 minuti dall'esterno all'interno (tipo 90 / tipo testato in conformità a EN 14470-1) e resistenza al fuoco di oltre 90 minuti per incendi dall'interno all'esterno



Modulo per telecomunicazione (OPZIONABILE):

combinatore telefonico per la segnalazione degli allarmi fino a 5 numeri di telefono mobile scelti dall'utente



Dotazione disponibile:

- Ripiani con sistema di chiusura individuale
- Prese multiple di alta qualità con canalina metallica per ogni singolo ripiano di ricarica/stoccaggio
- Rilevatore di fumo con allarme per il collegamento ai sistemi di gestione aziendale

BATTERY CHARGE LOCKER

BASIC

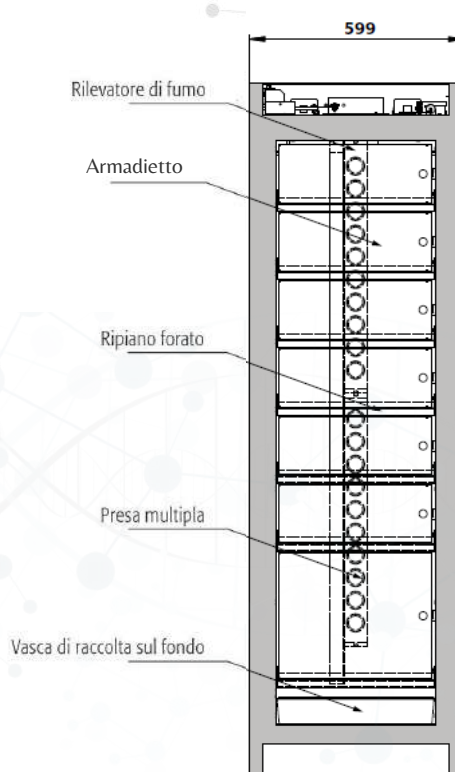
VISTA FRONTALE



VISTA LATERALE



VISTA SEZIONE



DATI TECNICI

1090.195.060.K9.WDC

Dimensioni esterne L x l x H	mm	599 x 615 x 1953
Dimensioni interne L x l x H	mm	450 x 522 x 1647
Peso armadio vuoto	kg	265
Carico massimo	kg	600
Carico distribuito	kg/m ²	894

Base per trasporto

Base per trasporto larghezza ingresso	mm	526
Base per trasporto altezza ingresso	mm	90

Potenza totale

Monofase		
Fusibile	A	16
Potenza max	kW	3,68
Trifase		
Fusibile	A	2 x 16
Potenza max	kW	7,36

VISTA DALL'ALTO



DETTAGLI PER ORDINE

Modello	Informazioni /dotazione	N. ordine
1090.195.060.K9.WDC	senza dotazione interna, rilevatore di fumo e contatto allarme	38611
Colore corpo	Colore porta	N. ordine
Grigio antracite (RAL 7016)	Blu genziana (RAL 5010)	047
Pacchetto apparecchiatura interna (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	Materiale	N. ordine
7x ripiani con chiusura ad armadietto incluse prese multiple	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	39077
1x vasca di raccolta sul fondo (V=11,5 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	39077
Apparecchiatura interna in aggiunta		
Modulo per telecomunicazione	trasmissione dell'allarme fino a 5 numeri di cellulare scelti dall'utente	38765
Cavo di alimentazione da 400V (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	trifase, fusibile 3 x 16 A (ciascuna fase 16 A), potenza max 7,36 kW	38038

BATTERY STORE PRO

120 CM

SCHEDA TECNICA
COMPLETA



Stoccaggio sicuro delle batterie al litio in armadi con resistenza al fuoco (90 minuti)



Evacuazione rapida grazie alla base per trasporto integrata



Ripiani perforati per evitare l'accumulo di calore e con capacità 75 kg



Vasca di raccolta sul fondo per prevenire eventuali perdite dalle batterie



Integrabile con sistema di telecomunicazione e modulo relè



Rilevatore di fumo e sensori di temperatura per una rilevazione preventiva dell'incendio e trasmissione di allarme al sistema di gestione aziendale



Display LED con allarme visivo e sonoro per un'individuazione preventiva dell'emergenza senza aprire le ante



Sistema di soppressione incendio integrato. Attivazione automatica in caso di incendio

Armadio per lo stoccaggio BATTERY STORE PRO ION-CHARGE - 90 modello 1090.195.120.K2.WDC

Colore corpo grigio antracite (RAL 7016) con ante in blu genziana (RAL 5010), dotazione interna con 5 x ripiani perforati comprendenti prese multiple (lamiera d'acciaio verniciato a polvere), 1 x vasca di raccolta sul fondo (lamiera d'acciaio verniciato a polvere)

Ordine n. 38055-047-37265



Struttura esterna di alta qualità:

Superficie antigraffio e verniciata a polvere, porte con tre cerniere, sistema di chiusura ed elementi di sicurezza montati all'esterno separati dallo scomparto di stoccaggio per una maggiore protezione contro la corrosione, facile da pulire

Gestione facile e comoda:

Le ante si chiudono con facilità e autonomamente grazie al chiudiporta con smorzamento.

Apertura delle ante con il minimo sforzo

Nessun utilizzo non autorizzato:

Porta bloccabile con serratura a cilindro e indicatore dello stato di chiusura (rosso/verde)

Trasporto facile:

Base per trasporto integrata per agevolare la movimentazione interna, con copertura base rimovibile opzionale

Allineamento facile:

Dotato di piedini di regolazione per compensare i pavimenti non livellati



Protezione completa:

Protezione antincendio di 90 minuti dall'esterno all'interno (type 90 / tipo testato in conformità a EN 14470-1) e resistenza al fuoco di oltre 90 minuti per incendi dall'interno all'esterno

Ricarica e stoccaggio sicuri (OPZIONABILE):

Sistema di allarme e antincendio a 3 livelli installato comprendente rilevatore di fumo, sensore di temperatura, allarmi acustici e ottici e dispositivo antincendio; attivazione automatica in caso di incendio; plug-in per il collegamento alla rete elettrica. Modulo di telecomunicazione integrabile.

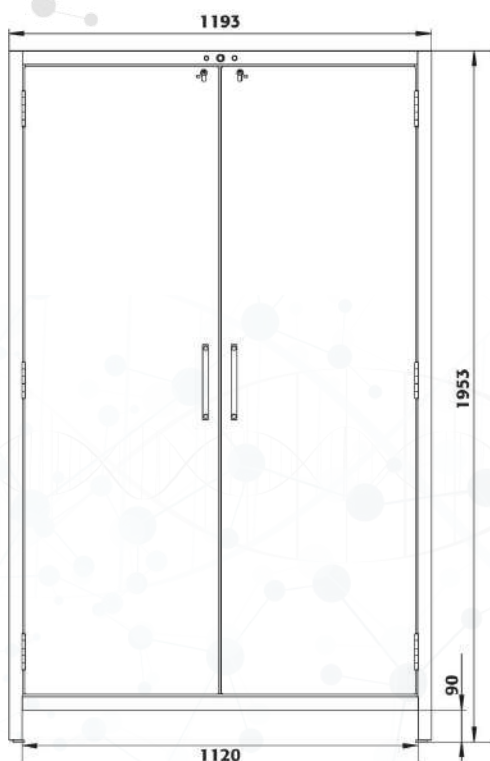
Dotazione disponibile:

- Ripiani perforati ad altezza regolabile con capacità di carico di 75 kg
- Vasca di raccolta sul fondo

BATTERY STORE PRO

120 CM

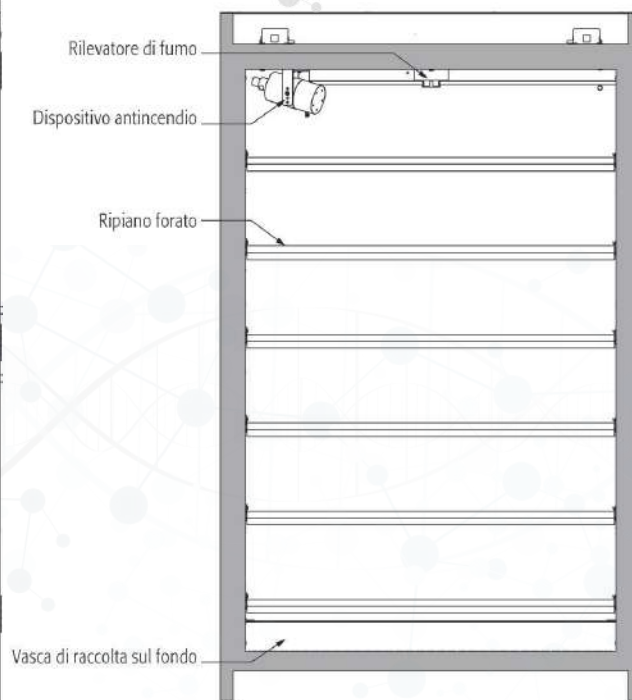
VISTA FRONTALE



VISTA LATERALE



VISTA SEZIONE

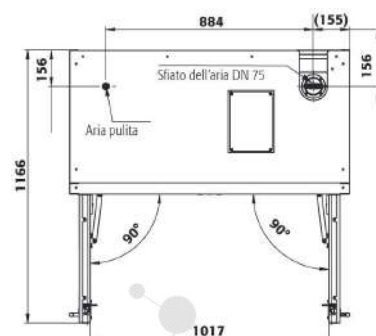


DATI TECNICI

1090.195.120.K2.WDC

Dimensioni esterne L x l x H	mm	1193 x 615 x 1953
Dimensioni interne L x l x H	mm	1050 x 522 x 1647
Peso armadio vuoto	kg	424
Carico massimo	kg	600
Carico distribuito	kg/m ²	531
Base per trasporto		
Base per trasporto larghezza ingresso	mm	1120
Base per trasporto altezza ingresso	mm	90

VISTA DALL'ALTO



DETTAGLI PER ORDINE

Modello	Informazioni /dotazione	N. ordine
1090.195.120.K2.WDC	senza dotazione interna, compreso di sistema di avvertimento/antincendio	38055
Colore corpo	Colore porta	N. ordine
Grigio antracite (RAL 7016)	Blu genziana (RAL 5010)	047
Pacchetto apparecchiatura interna (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	Materiale	N. ordine
3x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	37258
4x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	37264
5x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	37265
6x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	37266
Apparecchiatura interna in aggiunta		
Modulo per telecomunicazione	trasmissione dell'allarme fino a 5 numeri di cellulare scelti dall'utente	38765
Modulo relè	inoltre a potenziale zero fino a 4 diverse modalità di allarme	38766
Cavo di alimentazione da 400V (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	trifase, fusibile 3 x 16 A (ciascuna fase 16 A)	38079

BATTERY STORE

120 CM - 60 CM

SCHEDA TECNICA
COMPLETA



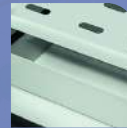
Stoccaggio sicuro delle batterie al litio in armadi con resistenza al fuoco (90 minuti)



Ripiani perforati per evitare l'accumulo di calore e con capacità 75 kg



Evacuazione rapida grazie alla base per trasporto integrata



Vasca di raccolta sul fondo per prevenire eventuali perdite dalle batterie

Armadio per lo stoccaggio BATTERY STORE 120 cm
ION-CHARGE - 90 modello 1090.195.120.K1WDC
Colore corpo grigio antracite (RAL 7016) con ante in blu genziana (RAL 5010), dotazione interna con 3 x ripiani perforati (lamiera d'acciaio verniciato a polvere), 1 x vasca di raccolta sul fondo (lamiera d'acciaio verniciato a polvere)
Ordine n. 37254-047-37258



Struttura esterna di alta qualità:

Superficie antigraffio e verniciata a polvere, porte con tre cerniere, sistema di chiusura ed elementi di sicurezza montati all'esterno separati dallo scomparto di stoccaggio per una maggiore protezione contro la corrosione, facile da pulire

Gestione facile e comoda:

Le ante si chiudono con facilità e autonomamente grazie al chiudiporta con smorzamento.

Apertura delle ante con il minimo sforzo

Nessun utilizzo non autorizzato:

Porta bloccabile con serratura a cilindro e indicatore dello stato di chiusura (rosso/verde)

Trasporto facile:

Base per trasporto integrata per agevolare la movimentazione interna, con copertura base rimovibile opzionale

Allineamento facile:

Dotato di piedini di regolazione per compensare i pavimenti non livellati

Protezione completa:

Protezione antincendio di 90 minuti dall'esterno all'interno (type 90 / tipo testato in conformità a EN 14470-1) e resistenza al fuoco di oltre 90 minuti per incendi dall'interno all'esterno

Dotazione disponibile:

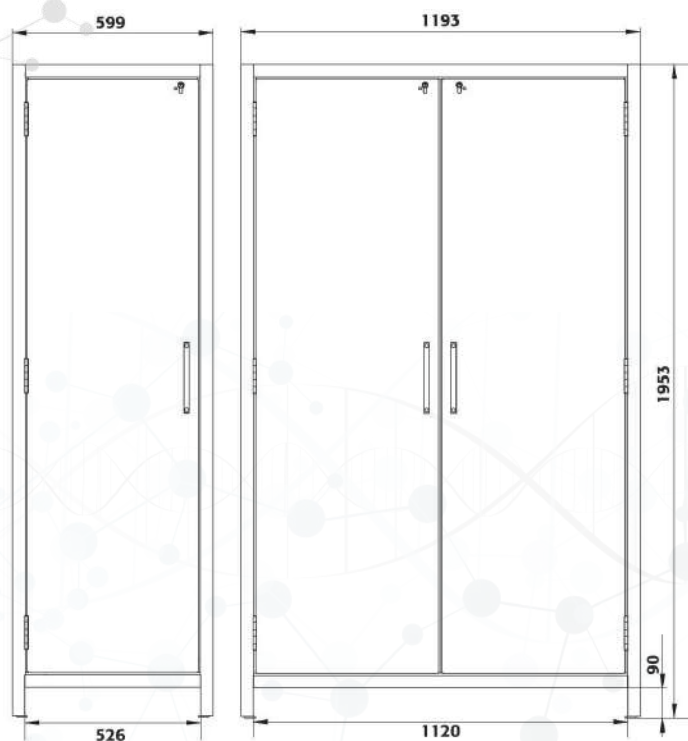
- Ripiani perforati ad altezza regolabile con capacità di carico di 75 kg
- Vasca di raccolta sul fondo



BATTERY STORE

120 CM - 60 CM

VISTA FRONTALE



VISTA LATERALE



VISTA SEZIONE



DATI TECNICI

1090.195.120.K1.WDC

Dimensioni esterne L x I x H	mm	1193 x 615 x 1953
Dimensioni interne L x I x H	mm	1050 x 522 x 1647
Peso armadio vuoto	kg	424
Carico massimo	kg	600
Carico distribuito	kg/m ²	531

Base per trasporto

Base per trasporto larghezza ingresso	mm	120
Base per trasporto altezza ingresso	mm	90

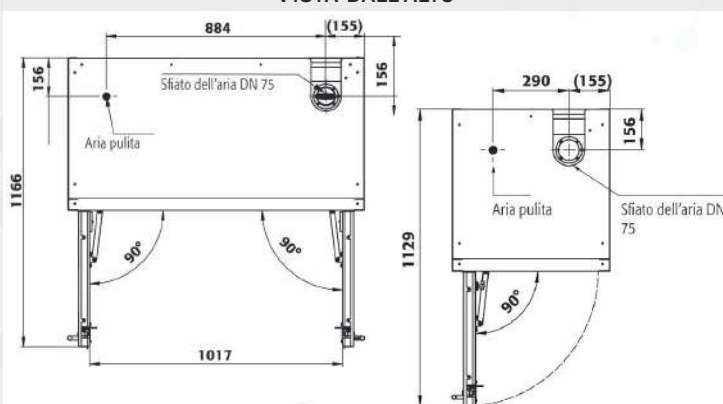
1090.195.060.K1.WDC

Dimensioni esterne L x I x H	mm	599 x 615 x 1953
Dimensioni interne L x I x H	mm	450 x 522 x 1647
Peso armadio vuoto	kg	265
Carico massimo	kg	600
Carico distribuito	kg/m ²	894

Base per trasporto

Base per trasporto larghezza ingresso	mm	526
Base per trasporto altezza ingresso	mm	90

VISTA DALL'ALTO



DETTAGLI PER ORDINE

Modello	Informazioni /dotazione	N. ordine
1090.195.120.K1.WDC	senza dotazione interna	37254
1090.195.060.K1.WDC	senza dotazione interna, cerniera della porta a sinistra	38067
Colore corpo	Colore porta	N. ordine
Grigio antracite (RAL 7016)	Blu genziana (RAL 5010)	047
Pacchetto apparecchiatura interna (ordinabile soltanto in combinazione con l'armadio)	Materiale	N. ordine
1090.195.120.K1.WDC	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	37258
3x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	37264
4x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	37265
5x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	37266
6x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=33 L)		
1090.195.060.K1.WDC	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	38086
3x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=11,5 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	38087
4x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=11,5 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	38088
5x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=11,5 L)	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	38089
6x ripiani perforati, 1x vasca di raccolta sul fondo (V=11,5 L)		
Apparecchiatura interna in aggiunta		
ripiano perforato	lamiera d'acciaio verniciato a polvere RAL 7035	38079 (120cm) - 38622 (60cm)



AHSI SpA

Viale delle Industrie, 33
20881 Bernareggio (MB)

Tel: +39 039 68 27 1 - marketing@ahsi.it - ahsi@pec.it -

www.ahsi.it



DISTRIBUTORE AUTORIZZATO E CERTIFICATO PER LA MANUTENZIONE

